

<p><b>СССР</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ                  ЧАСТЬ 3                  ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ                  И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ                  КОНСТРУКЦИИ И                  ИЗДЕЛИЯ                  Серия I, I89.I-8                  Выпуск I/83                  УДК 721.052.8</p>
<p><b>ЦИТП</b></p>	<p>ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ                  ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ                  ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ                  С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 м</p>	<p><b>М I G I</b></p>
<p>НОЯБРЬ  <b>1984</b></p>		<p>На I-ом листе                  На 2-х страницах                  Страница I</p>

Рис. 1

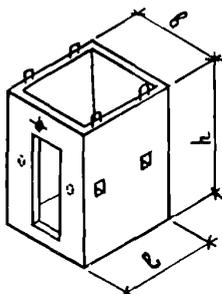


Рис. 2

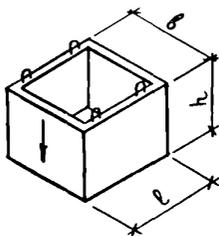


Рис. 3

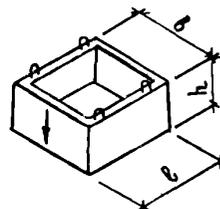


Рис. 4

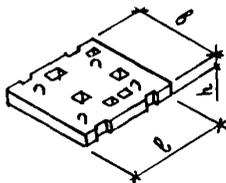


Рис. 5

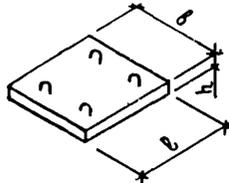
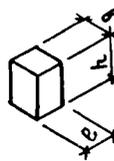


Рис. 6



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона марки М 200.

Армирование предусмотрено пространственными каркасами. Арматурные изделия приняты из арматурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 и арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Закладные изделия из стали марки - Вст 3 псб.

Конструкция блоков шахт лифтов разработана с учетом повышенных требований к качеству монтажа.

<b>ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 30м</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ</b> Серия I.189.I-8 Выпуск I/83	Лист I Страница 2
---	---	----------------------

**НОМЕНКЛАТУРА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Марка изделия	Рис.	Размеры, мм			Расход материалов			Масса изделия, кг
		ℓ	b	h	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
						Натур.	Привед. к кл. А1	
ШЛС 30-32	I	1930	1780	2980	1,99	57,03	69,6I	4980
ШЛН 14-32	2	1930	1780	1400	1,04	30,02	36,60	2600
ШЛВ 9-32	3	1930	1780	930	0,68	21,66	24,14	1700
Ш 19.18-32	4	1930	1780	200	0,66	57,50	79,60	1650
Ш 19.18-32л								
Ш 17.15-32	5	1680	1630	200	0,52	10,94	13,42	1300
ТЛ 5-32	6	250	250	520	0,033	4,20	4,6I	85

**С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Настоящий выпуск разработан для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-67\* грузоподъемностью 320 кгс (Н), с кабиной размерами (в плане) 980 x 1120 мм, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек, с расположением противовеса сзади кабины и с верхним (теплым) машинным помещением. Условия эксплуатации конструкций - обычные.

**R2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ**

Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1,0 часа, согласно СНиП II-2-80.

**G2BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная.**

**Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е   Д А Н Н Ы Е**

Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 17538-82.

Примеры обозначений: ШЛС 30-32

ШЛС - средний блок шахты лифта (основной)

30 - округленная высота блока - дм

32 - грузоподъемность лифта в десятках кг

Настоящий выпуск разработан взамен выпуска I серии I.189.I-8 (Приказ Госгражданстроя от 02.08.84 № 210)

**B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск I/83 - Материалы для проектирования и объемные элементы шахт пассажирских лифтов с противовесом сзади кабины

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 99 форматок.

**B7BA АВТОР ПРОЕКТА**

ЛенЗНИИЭП, 191065, Ленинград, Д-65, наб. р. Мойки, 45.

**B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ**

Утверждены Госгражданстроем  
приказ от 25.06.84 № 173  
Введены в действие с 15.07.84

**B7KA ПОСТАВЩИК**

ЦИТИ, 125878, ГСП, Москва, А-445, Смоленная 22

Инв. № 19805  
Катал. л. № 050285

Гл. инженер проекта  
  
 (Гуров Б.П.)

Гл. инженер института  
  
 (Нелюбова Е.Б.)