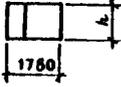
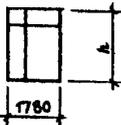
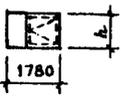
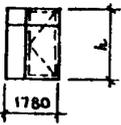
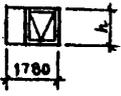


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.436,3-16/88 Вып. 0; I; 3
ГП ЦПП	ОКНА С ПЕРЕЛЕТАМИ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ	УЛК 69.028.2
ЯНВАРЬ 1990		На 4-х листах На 8-и страницах Страница I

НОМЕНКЛАТУРА ОКОН

Эскиз	Марка	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно					Масса окна, кг
				Сталь, кг	Резина, кг	Поли- этилен, кг	Стекло, м ²	Стекло- пакет, м ²	
	ОГД 12.18-1	1150	2,05	19,2	0,6	0,19	1,8	-	38
	ОГД 12.18-2	1150	2,05	19,2	0,6	0,23	-	1,8	56
	ОГД 18.18-1	1750	3,12	25,0	0,8	0,21	2,8	-	54
	ОГД 18.18-2	1750	3,12	25,0	0,8	0,25	-	2,8	83
	ОГД 24.18-1	2350	4,18	36,3	1,2	0,43	3,7	-	75
	ОГД 24.18-2	2350	4,18	36,3	1,2	0,52	-	3,7	114
	ОГР 12.18-2	1150	2,05	49,6	1,5	1,89	3,4	-	87
	ОГР 18.18-2	1750	3,12	64,8	2,0	2,23	5,3	-	122
	ОГР 24.18-2	2350	4,18	90,0	3,0	2,98	7,1	-	167
	ОТД 12.18-1	1150	2,05	31,8	0,9	0,26	1,6	-	49
	ОТД 12.18-2	1150	2,05	31,8	0,9	0,29	-	1,6	66
	ОТД 18.18-1	1750	3,12	39,5	1,2	0,28	2,6	-	67
	ОТД 18.18-2	1750	3,12	39,5	1,2	0,32	-	2,6	94
	ОТД 24.18-1	2350	4,18	51,8	1,7	0,50	3,5	-	89
	ОТД 24.18-2	2350	4,18	51,8	1,7	0,56	-	3,5	126
	ОТР 12.18-2	1150	2,05	68,2	1,8	1,96	3,2	-	104
	ОТР 18.18-2	1750	3,12	86,3	2,4	2,30	5,1	-	142

ОКНА С ПЕРЕЛЕТАМИ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия
I.436.3-16/88
Вып. 0; I; 3

Лист I
Страница 2

Продолжение

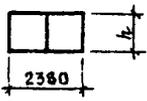
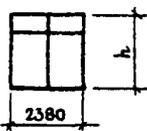
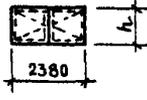
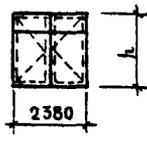
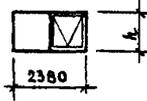
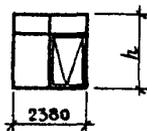
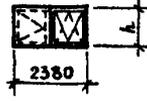
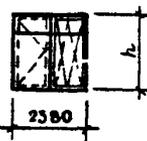
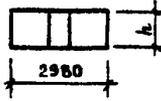
Эскиз	Марка	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно					Масса окна, кг
				Сталь, кг	Резина, кг	Поли- этилен, кг	Стекло, м ²	Стекло- пакет, м ²	
	ОТР 24.18-2	2350	4,18	115,4	3,5	3,05	6,9	-	191
	ОГД 12.20-1	1150	2,28	20,2	0,6	0,19	2,0	-	41
	ОГД 12.20-2	1150	2,28	20,2	0,6	0,23	-	2,0	62
	ОГД 18.20-1	1750	3,55	25,8	0,8	0,21	3,1	-	58
	ОГД 18.20-2	1750	3,55	25,8	0,8	0,25	-	3,1	90
	ОГД 24.20-1	2350	4,65	37,3	1,3	0,43	4,2	-	81
	ОГД 24.20-2	2350	4,65	37,3	1,3	0,52	-	4,2	125
	ОТР 12.20-2	1150	2,28	62,0	1,9	2,06	3,7	-	103
	ОТР 18.20-2	1750	3,55	80,2	2,4	2,40	5,8	-	143
	ОТР 24.20-2	2350	4,65	110,1	3,6	3,15	7,8	-	195
	ОГД 12.20-1	1150	2,28	31,8	0,9	0,26	1,8	-	51
	ОГД 12.20-2	1150	2,28	31,8	0,9	0,30	-	1,8	70
	ОГД 18.20-1	1750	3,55	40,5	1,2	0,28	2,9	-	71
	ОГД 18.20-2	1750	3,55	40,5	1,2	0,32	-	2,9	101
	ОГД 24.20-1	2350	4,65	53,8	1,7	0,51	3,9	-	95
	ОГД 24.20-2	2350	4,65	53,8	1,7	0,57	-	3,9	136
	ОТР 12.20-2	1150	2,28	79,7	2,2	2,13	3,5	-	119
	ОТР 18.20-2	1750	3,55	100,7	2,8	2,47	5,6	-	162
	ОТР 24.20-2	2350	4,65	133,6	4,2	3,23	7,6	-	217

ОКНА С ПЕРЕЛЕТАМИ ИЗ ГИУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия
I. 436. 3-16/88
Вып. 0; I; 3

Лист 2
Страница 3

Продолжение

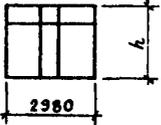
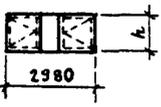
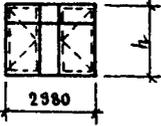
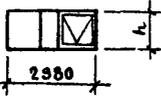
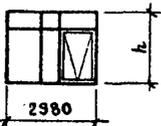
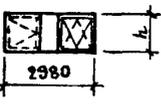
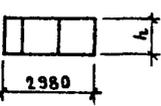
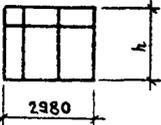
Эскиз	Марка	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно					Масса окна, кг
				Сталь, кг	Резина, кг	Поли- этилен, кг	Стекло, м ²	Стекло- пакет, м ²	
	ОГД 12.24-1	1150	2,74	22,1	0,7	0,20	2,4	-	47
	ОГД 12.24-2	1150	2,74	22,1	0,7	0,24	-	2,4	73
	ОГД 18.24-1	1750	4,16	27,9	0,9	0,21	3,8	-	67
	ОГД 18.24-2	1750	4,16	27,9	0,9	0,26	-	3,8	106
	ОГД 24.24-1	2350	5,59	42,0	1,5	0,45	5,0	-	94
	ОГД 24.24-2	2350	5,59	42,0	1,5	0,54	-	5,0	147
	ОГР 12.24-2	1150	2,74	68,6	2,1	2,27	4,5	-	118
	ОГР 18.24-2	1750	4,16	86,7	2,7	2,60	7,1	-	163
	ОГР 24.24-2	2350	5,59	119,7	3,9	3,37	9,6	-	223
	ОГД 12.24-1	1150	2,74	35,7	1,0	0,28	2,2	-	59
	ОГД 12.24-2	1150	2,74	35,7	1,0	0,31	-	2,2	82
	ОГД 18.24-1	1750	4,16	43,4	1,3	0,29	3,6	-	81
	ОГД 18.24-2	1750	4,16	43,4	1,3	0,33	-	3,6	118
	ОГД 24.24-1	2350	5,59	58,6	1,9	0,52	4,8	-	109
	ОГД 24.24-2	2350	5,59	58,6	1,9	0,58	-	4,8	159
	ОГР 12.24-2	1150	2,74	87,3	2,4	2,33	4,3	-	135
	ОГР 18.24-2	1750	4,16	108,2	3,1	2,67	6,9	-	183
	ОГР 24.24-2	2350	5,59	145,1	4,5	3,44	9,3	-	246
	ОГД 12.30-1	1150	3,43	29,8	0,9	0,31	3,0	-	61
	ОГД 12.30-2	1150	3,43	29,8	0,9	0,38	-	3,0	92
	ОГД 18.30-1	1750	5,21	37,6	1,1	0,34	4,7	-	86
	ОГД 18.30-2	1750	5,21	37,6	1,1	0,41	-	4,7	135

ОКНА С ПЕРЕЛЕТАМИ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия
I. 436. 3-16/88
Вып. 0: I: 3

Лист 2
Страница 4

Продолжение

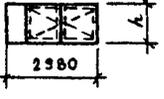
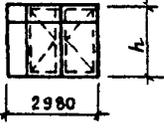
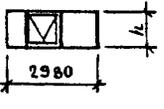
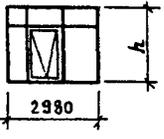
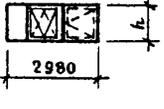
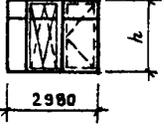
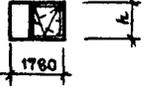
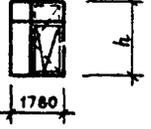
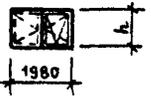
Эскиз	Марка	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно					Масса окна, кг
				Сталь, кг	Резина, кг	Поли- этилен, кг	Стекло, м ²	Стекло- пакет, м ²	
	ОГД 24.30-1	2350	7,0	55,5	1,8	0,69	6,3	-	121
	ОГД 24.30-2	2350	7,0	55,5	1,8	0,81	-	6,3	186
	ОГР 12.30-2	1150	3,43	82,6	2,6	2,79	5,7	-	145
	ОГР 18.30-2	1750	5,21	105,6	3,2	3,15	9,0	-	202
	ОГР 24.30-2	2350	7,00	147,1	4,8	4,13	12,0	-	276
	ОГД 12.30-1	1150	3,43	42,3	1,3	0,38	2,8	-	72
	ОГД 12.30-2	1150	3,43	42,3	1,3	0,43	-	2,8	102
	ОГД 18.30-1	1750	5,21	53,1	1,5	0,41	4,5	-	100
	ОГД 18.30-2	1750	5,21	53,1	1,5	0,46	-	4,5	147
	ОГД 24.30-1	2350	7,00	70,9	2,3	0,76	6,1	-	135
	ОГД 24.30-2	2350	7,00	70,9	2,3	0,83	-	6,1	198
	ОГР 12.30-2	1150	3,43	101,2	2,9	2,86	5,5	-	162
	ОГР 18.30-2	1750	5,21	127,2	3,6	3,22	8,8	-	222
	ОГР 24.30-2	2350	7,00	172,4	5,4	4,20	11,8	-	300
	ОГД 12.30-1л,п	1150	3,43	29,8	0,9	0,31	3,0	-	61
	ОГД 12.30-2л,п	1150	3,43	29,8	0,9	0,38	-	3,0	92
	ОГД 18.30-1л,п	1750	5,21	37,6	1,1	0,34	4,7	-	86
	ОГД 18.30-2л,п	1750	5,21	37,6	1,1	0,41	-	4,7	135
	ОГД 24.30-1л,п	2350	7,00	55,5	1,8	0,69	6,3	-	121
	ОГД 24.30-2л,п	2350	7,00	55,5	1,8	0,81	-	6,3	186

ОКНА С ПЕРЕЛЕТАМИ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия
I.436.3-16/88
Вып. 0; I; 3

Лист 3
Страница 5

Продолжение

Эскиз	Марка	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно					Масса окна, кг
				Сталь, кг	Резина, кг	Поли- этилен, кг	Стекло, м ²	Стекло- пакет, м ²	
	ОГР 12.30-2л,п	1150	3,43	82,6	2,6	2,79	5,7	-	145
	ОГР 18.30-2л,п	1750	5,21	105,6	3,2	3,15	9,0	-	202
	ОГР 24.30-2л,п	2350	7,00	147,1	4,8	4,13	12,0	-	276
	ОТД 12.30-1л,п	1150	3,43	42,3	1,3	0,38	2,8	-	72
	ОТД 12.30-2л,п	1150	3,43	42,3	1,3	0,43	-	2,8	102
	ОТД 18.30-1л,п	1750	5,21	53,1	1,5	0,41	4,5	-	100
	ОТД 18.30-2л,п	1750	5,21	53,1	1,5	0,46	-	4,5	147
	ОТД 24.30-1л,п	2350	7,00	70,9	2,3	0,76	6,1	-	135
	ОТД 24.30-2л,п	2350	7,00	70,9	2,3	0,83	-	6,1	198
	ОТР 12.30-2л,п	1150	3,43	101,2	2,9	2,86	5,5	-	162
	ОТР 18.30-2л,п	1750	5,21	127,2	3,6	3,22	8,8	-	222
	ОТР 24.30-2л,п	2350	7,00	172,4	5,4	4,20	11,8	-	300
	ОТР-К 12.18-2	1150	2,05	66,1	1,8	3,12	3,2	-	103
	ОТР-К 18.18-2	1750	3,12	84,9	2,4	3,70	5,1	-	142
	ОТР-К 24.18-2	2350	4,18	109,9	3,4	4,69	6,9	-	187
	ОТР-К 12.20-2	1150	2,28	76,4	2,2	3,36	3,5	-	117
	ОТР-К 18.20-2	1750	3,55	97,3	2,8	3,94	5,6	-	160

ОКНА С ПЕРЕШЕТАМИ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия
I. 436. 3-16/88
Вкл. 0: I: 3

Лист 3
Страница 6

Продолжение

Эскиз	Марка	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно					Масса окна, кг
				Сталь, кг	Резина, кг	Поли- этилен, кг	Стекло, м ²	Стекло- пакет, м ²	
	ОТР-К 24.20-2	2350	4,65	132,1	4,0	4,93	7,1	-	212
	ОТР-К 12.24-2	1150	2,74	83,9	2,4	3,63	4,3	-	133
	ОТР-К 18.24-2	1750	4,16	105,6	3,1	4,30	6,9	-	182
	ОТР-К 24.24-2	2350	5,59	138,3	4,4	5,31	9,3	-	241
	ОТР-К 12.30-2	1150	3,43	98,6	2,9	4,49	5,5	-	161
	ОТР-К 18.30-2	1750	5,21	124,3	3,6	5,09	8,8	-	221
	ОТР-К 24.30-2	2350	7,00	164,4	5,3	6,29	11,9	-	295
	ОТР-К 12.30-2л,п	1150	3,43	98,6	2,9	4,49	5,5	-	161
	ОТР-К 18.30-2л,п	1750	5,21	124,3	3,6	5,09	8,8	-	221
	ОТР-К 24.30-2л,п	2350	7,00	164,4	5,3	6,29	11,9	-	295

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия
I.436.3-16/88
Вып. 0: I; 3

Лист 4
Страница 7

D 1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В настоящей серии, являющейся корректировкой серии I.436.3-16, представлены рабочие чертежи окон с переплетами из гнутых профилей, изготавливаемых из тонколистовой стали толщиной I мм.

Разработаны конструкции глухих и открывающихся окон с одинарными и раздельными переплетами.

Остекление одинарных переплетов производится листовым стеклом или стеклопакетом, раздельных переплетов - листовым стеклом.

Переплеты окон запроектированы из унифицированных холодногнутых замкнутых тонкостенных стальных профилей трех типов сечений.

Элементы переплетов соединяются между собой стальными и пластмассовыми крепежными деталями с помощью самонарезающих винтов.

На конструкцию окон имеется авторское свидетельство № 838087 "Переплет строительной ограждающей конструкции".

Изготовитель окон - Первоуральский завод комплектных металлоконструкций Минуралсибстроя СССР.

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Окна предназначены для применения в отапливаемых производственных зданиях промышленных предприятий при относительной влажности воздуха в помещениях не более 60 % и отсутствии агрессивных сред.

Приведенные сопротивления теплопередаче окон следует принимать от 0,15 до 0,34 м².°С/Вт.

J30B ВЕТРОВОЕ ДАВЛЕНИЕ -

для окон высотой 1,2 и 1,8 м - $\frac{89 \text{ кгс/м}^2}{0,87 \text{ кПа}}$

для окон высотой 2,4 м - $\frac{51 \text{ кгс/м}^2}{0,50 \text{ кПа}}$

N1VD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА

(средняя температура наиболее холодной пятидневки) - не ниже минус 40 °С.

G2BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марок окон:

ОГД I2.I8-I; ОIР I2.I8-2; ОIД I2.I8-I; ОIР I2.I8-2; ОIР-К I2.I8-2

О - наименование изделия - окно;

Г - глухое;

Т - открывающееся;

Д - одинарный переплет;

Р - раздельный переплет;

К - комбинированный переплет;

I2 и I8 - координационные размеры окна по высоте и ширине в дециметрах;

I и 2 - число рядов остекления;

л, п - дополнительные индексы для окон, указывающие на расположение узкой створки слева или справа.

Серия I.436.3-16/88 разработана взамен серии I.436.3-16.

Узлы крепления окон и сопряжения их со стенами разработаны в серии 2.436-20.

ОКНА С ПЕРЕШКЕТАМИ ИЗ ГНУТЫХ ПРОСИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0 - Материалы для проектирования.

Выпуск I - Окна, фрамуги, створки. Рабочие чертежи.

Выпуск 3 - Детали окон. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 323 форматки.

В7ЕВ АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИпромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, 46 и
ЭКБ НПО "Совзстройконструкция" Минуралсибстроя СССР,
620072, Свердловск, К-72, ул. 40-летия Комсомола, 2.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Минуралсибстроем СССР, письмом № 4-И/285 от 12.07.89.
Введены в действие ЦНИИпромзданий с 01.02.90, приказ от 31.07.89 № 86.
Срок действия - 1995 г.

В7КА ПОСТАВЩИК ГУП ЦПП, 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2 - выпуски 0; I
ЭКБ НПО "Совзстройконструкция";
ГУП ЦПП, 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2 - выпуск 3.

Инв. № 23978

Катал. л. № 064499